



**PUNZONE CON TESTA CILINDRICA FORGIATA, RIBASSO ED ESTRATTORE**

*FORGED, CYLINDRICAL HEAD PUNCH WITH EJECTOR, STEPPED*

*SCHNEIDSTEMPEL MIT GESCHMIEDETEM ZYLINDERKOPF UND AUSWERFERSTIFT, ABGESTÜTZT*

**EP-2RM**

ISO 8020 F

**Acciaio:** HSS UNI HS 6-5-2

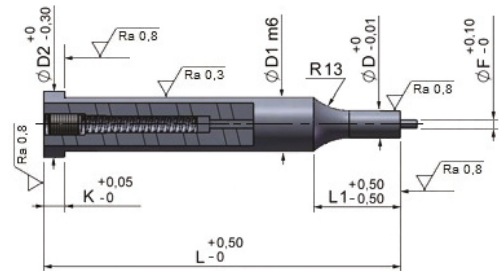
**Steel:** HSS UNI HS 6-5-2

**Stahl:** HSS UNI HS 6-5-2

**Durezza:** Gambo HRC 62 ± 2 Testa HRC 45 ± 5

**Hardness:** Shank HRC 62 ± 2 Head HRC 45 ± 5

**Härte:** Schaft HRC 62 ± 2 Kopf HRC 45 ± 5



**Esecuzione:** Testa forgiata a caldo. Il gambo del punzone, dopo il trattamento termico ed il rinvenimento, viene finemente rettificato e lappato. La testa rettificata garantisce la perfetta coassialità con il gambo. Il ribasso è concentrico al gambo con una tolleranza massima di 0,01mm.

**Execution:** Hot forged head. The shank of the punch is finely ground and lapped after heat treatment and tempering. The ground head guarantees that it is perfectly coaxial with the shank. The reduction is concentric to the shank with a maximum tolerance of 0,01 mm.

**Ausführung:** Warmgeschmiedeter Kopf. Nach der Warmbehandlung und dem Anlassen wird der Stempelschaft fein geschliffen und geläppt. Der geschliffene Kopf sichert die perfekte Koaxialität mit dem Schaft zu. Die Abflachung ist konzentrisch zum Schaft mit einer maximalen Toleranz von 0,01 mm.

D	D1	D2	K	L1	F	L		
						71	80	100
3 - 5,9	6	9	5	13	1,5	-	-	-
3 - 7,9	8	11	5	14	1,5	-	-	-
4,5 - 9,9	10	13	5	16	1,5	-	-	-
6,5 - 12,9	13	16	5	21	1,5	-	-	-
9,5 - 15,9	16	19	5	24	2	-	-	-
12,5 - 19,9	20	23	5	27	2	-	-	-
16,5 - 24,9	25	28	5	32	2	-	-	-

**Esempio di ordinativo:** D1xLxDxL1

**Order example:** D1xLxDxL1

**Bestellbeispiel:** D1xLxDxL1