

SOMMAIRE

ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE F.12 CLINQUANT

ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE E36-3

ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE C55

ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE E.12 CLINQUANT

- **DESIGNATIONS NORMALISEES**
AFNOR : [F.12] EN 10139 : DC01 (1.0330)
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
C : 0,12% maxi Mn : 0,60% maxi P : 0,045% maxi S : 0,045% maxi
- **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**

Etat recuit	Etat skin-passé	Etat écroui
Rm : 270/390 N/mm ²		Rm : 270/410 N/mm ²
Re : 250 N/mm ² maxi		Re : 280 N/mm ² maxi
A% : 24/32		A% : 24/32
Dureté HRB : 65 maxi		Dureté HRB : 65 maxi
- **APPLICATIONS**
Feuillard non revêtu laminé à froid, en acier de qualité non allié pour déformation simple.
Pièces embouties (non profondément) ou pliées, cales...
Soudabilité : apte au soudage par des moyens appropriés.
- **LIVRAISON**
Feuillard laminé à froid, largeur 200 mm, en rouleau. Etat poli courant, écroui.
Longueurs coupées à la demande.
Epaisseur : 0,1 à 3 mm.
- **MASSE VOLUMIQUE**
7,85 kg/dm³.

ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE E36-3

- **DESIGNATIONS NORMALISEES**
AFNOR : [E 36-3 ou A52-3] DIN : ST 52-3 EN 1027-1: S355JO (1.0553) EU25-72 : Fe 510C
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
C : 0,20% maxi Mn : 1,60% maxi Si : 0,55% maxi P : 0,040% maxi S : 0,040% maxi
N : 0,009% maxi
- **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**
Etat laminé
Rm : 450/680 N/mm²
Re : 275/355 N/mm²
A% : 17/22
KV en J à 0° : 27 mini
- **APPLICATIONS**
Acier de construction non-allié d'usage général, non effervescent et non destiné aux traitements thermiques.
Pièces mécaniques ne nécessitant pas de ténacité spéciale, utilisées aux températures ambiantes : éléments de construction soudés, axes, arbres de transmission, visserie...
Soudabilité : apte à tous types de soudage.
- **AVERTISSEMENTS**
Du fait de l'écroissage généré par les différentes opérations de transformation à froid, les caractéristiques mécaniques du métal étiré ou tourné galeté, diffèrent de celles du produit laminé.
Augmentation de la résistance à la rupture (Rm), augmentation de la limite d'élasticité (Rp 0,2).
Diminution de l'allongement (A%), diminution de la résilience (K).
- **LIVRAISON**
Sur demande : étirés ronds, carrés, plats ; laminés ronds, carrés, plats, tôles.
Les barres sont livrées en longueurs standard : 3/3,5 m ou 6/6,5 m.
Autres longueurs, lopins, galets... sur demande.
- **MASSE VOLUMIQUE**
7,85 kg/dm³.



ACIER DE CONSTRUCTION NON ALLIE C55

- **DESIGNATIONS NORMALISEES**
AFNOR : [XC 55] DIN : Ck 55 EN 10027-1 : C55 EN 10027-2 : 1.1203 EN 10083-1 : 2 C 55
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
C : 0,52/0,60% Mn : 0,60/0,90% Si : 0,40% maxi P : 0,035% maxi S : 0,035% maxi
Mo : 0,10% maxi
- **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**

Etat normalisé	Etat trempé et revenu
Rm : 620/680 N/mm ²	Rm : 700/950 N/mm ²
Re : 300/370 N/mm ²	Re : 420/550 N/mm ²
A% : 11/12	A% : 12/15
- **APPLICATIONS**
Acier au carbone, à teneur assez élevée, utilisé en mécanique générale.
Apte aux traitements thermiques : ex. à l'huile 805-845 °C.
Pièces soumises aux chocs et nécessitant une très bonne résistance : axes de guidage, engrenages, vis sans fin, paliers, pignons, boulonnerie...
Soudabilité : déconseillée.
- **LIVRAISON**
Ronds rectifiés prétraités 60HRC, tolérance h6 (arbre de translation), longueur maxi 4 mètres.
Sur demande autres sections (laminés ou étirés : ronds, carrés, plats).
Les barres sont livrées en longueurs standard : 3/3,5 m ou 6/6,5 m.
Autres longueurs, lopins, galets... sur demande.
- **MASSE VOLUMIQUE**
7,85 kg/dm³.