

Les écrous noyés **RIVKLE®** permettent d'obtenir des taraudages fiables et résistants dans des matériaux de faible épaisseur.

Le principe de l'écrou noyé **RIVKLE®** lui permet d'être posé en aveugle sur des pièces accessibles d'un seul côté, rapidement, sans opération complémentaire.

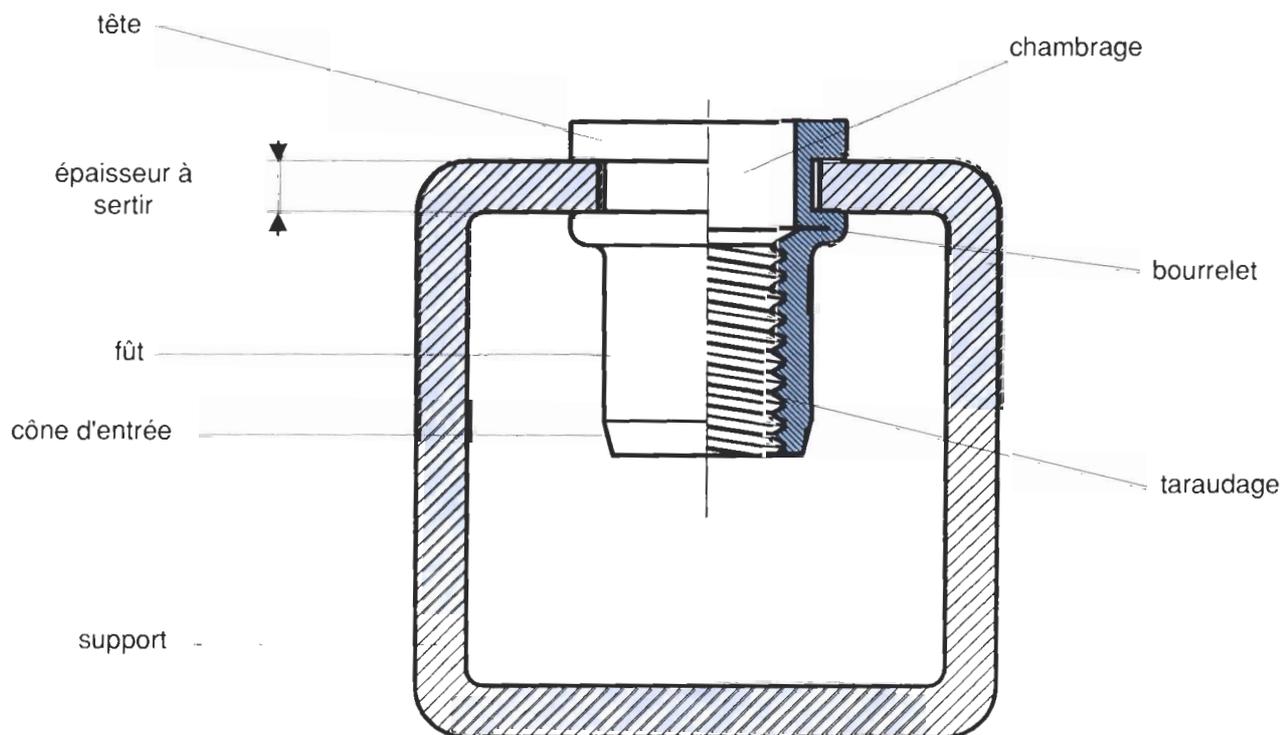
L'écrou noyé **RIVKLE®** a deux fonctions principales :

- une fonction d'écrou noyé
- une fonction de rivet d'assemblage

Ces deux fonctions peuvent également être combinées.

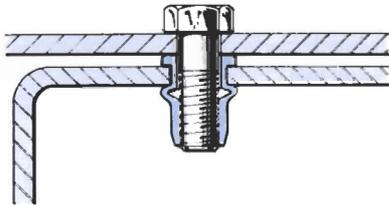
Les écrous noyés **RIVKLE®** présentent l'avantage de pouvoir être posés sur des pièces terminées de traitement de surface ou de peinture, ce qui facilite énormément les opérations de finition.

ECROU NOYÉ RIVKLE® SERTI EN AVEUGLE



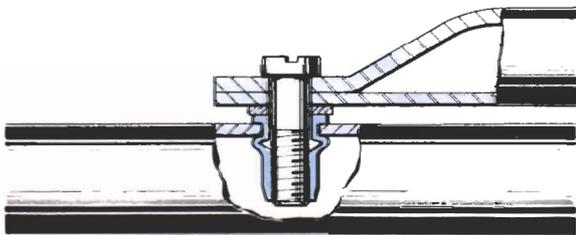
Ecrous noyés RIVKLE®

Taroudage résistant à des charges importantes et à l'usure, pour utilisation sur tôles minces.



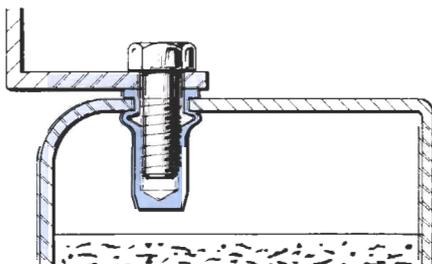
Exemples :
 Vissage de garnitures et de couvercles sur châssis en tôle mince.
 Constructions légères (industrie aéronautique, spatiale, automobile...)
 Réglage d'assise (matériel informatique, mobilier métallique, électroménager...).

Assemblage simple par vissage d'articulations.



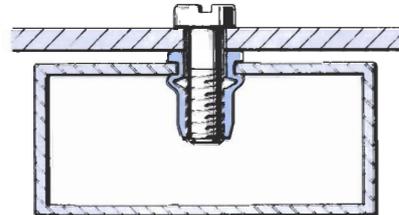
Exemples :
 Mobilier pliant de jardin et de camping, mécanismes de stores.

Assemblage étanche aux projections de liquides.



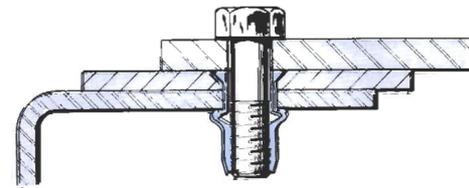
Exemples :
 Assemblage de réservoirs de carburants, couvercles de fermeture des réservoirs d'huile (hors-bords, tondeuse à gazon).
 Accastillage dans la construction des bateaux.

Taroudage monté en aveugle sur profils creux et surfaces accessibles uniquement d'un seul côté.



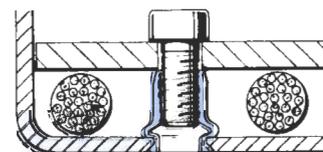
Exemples :
 Fixation de tabliers de protection et autres éléments de construction sur profils creux.
 Fixation d'antennes et de rétroviseurs sur véhicules, porte-bagages dans les chemins de fer et autocars.

Rivetage de plusieurs éléments offrant, en outre, la possibilité de visser un élément rapporté.



Exemples :
 Fixation de cabines de tracteurs et engins de Travaux Publics.
 Assemblage sur les portes coulissantes et assemblage d'appareillages.

Vissage de pièces de construction avec fonction d'entretoise.



Exemples :
 Vissage de tabliers de protection ou plaques de protection pour isolation de câbles et de canalisations dans l'aéronautique, et protection à la pluie des éclairages non abrités.

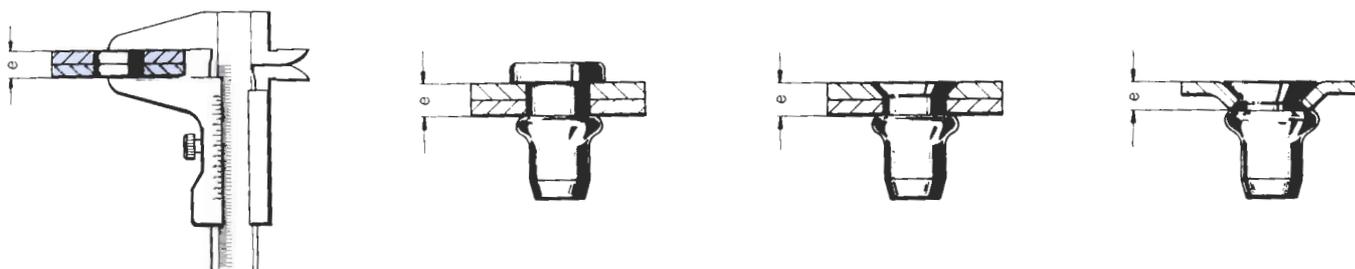
Choix de l'écrou noyé

Le choix d'un écrou noyé dépend :

- du taraudage (diamètre de la vis à utiliser)
- de sa matière
- de l'épaisseur à sertir

La mesure de l'épaisseur à sertir doit être effectuée dans les conditions exactes d'emploi de l'écrou noyé. Tenir compte des bavures dues au perçage, ou des éventuelles surépaisseurs dues au revêtements de surface.

Les croquis ci-dessous indiquent comment effectuer les mesures pour déterminer l'épaisseur à sertir (e).



Montage

Préparation du support :

- écrou noyé tête plate, tête réduite, fût cylindrique :
Le logement est rond et peut être obtenu par poinçonnage ou par simple perçage. Respecter les valeurs de "d₁" données par nos tableaux.

- écrou noyé tête fraisée, fût cylindrique :
Procéder par perçage et fraisage ou par poinçonnage et emboutissage conjugués. La profondeur du fraisage "f" doit être respectée pour que la tête de l'écrou noyé dépasse d'environ 0,1 mm de la face du support.

A chaque référence d'écrou noyé correspond une plage de sertissage. La plage de sertissage est la zone comprise entre l'épaisseur minimum et l'épaisseur maximum que peut sertir un écrou noyé. Se reporter aux tableaux des pages suivantes (colonne e). Lorsque l'épaisseur à sertir se situe à la limite de deux plages de sertissage, l'écrou noyé retenu sera celui dont la valeur maxi de la plage de sertissage correspond à l'épaisseur à sertir.

Exemple : épaisseur à sertir 3 mm - Ecrou noyé acier tête plate M8

Choix de deux écrous possible = M8 030 et M8 055

On recommande l'écrou M8 030.

Pose de l'écrou noyé

La pose peut s'effectuer de façon différente en fonction de l'appareil de pose utilisé et également suivant la forme de l'écrou noyé choisi. Se conformer pour cela aux instructions figurant dans les notices jointes aux appareils. Le principe de la pose est généralement le suivant :

- l'écrou noyé est vissé sur la tige de traction de l'appareil (Fig. 1) puis introduit dans le logement du support (Fig. 2).

- la tête de l'écrou noyé en appui sur l'enclume de l'appareil, la tige de traction imprime un effort axial à l'écrou noyé, le fût se déplace et forme alors un bourrelet sous le support, comprimant celui-ci contre la tête de l'écrou noyé (Fig. 3 et 4). La valeur du déplacement du fût correspond à la cote "S" de nos tableaux. Pour une plage de sertissage considérée, cette valeur sera maximum pour "e" mini et inversement. Il est recommandé d'effectuer un essai pour s'assurer que la formation du bourrelet est correcte.



fig.1

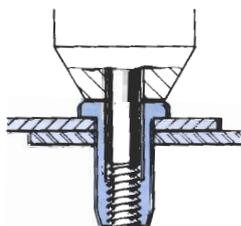


fig.2

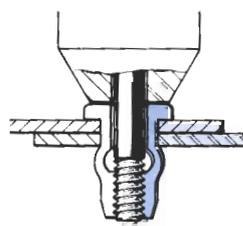


fig.3

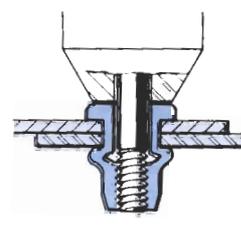


fig.4